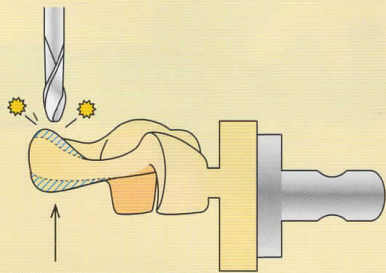
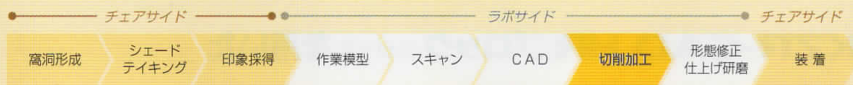


切削加工のポイント



サポートがなく、薄い箇所がたわんで削り残しになってしまいます。

CAD/CAM冠用のシーケンス(加工プログラム)でインレーを加工すると、良好な適合が得られない場合があります*。

代表的な解決方法は3点です。

※お使いのCAMソフト、切削加工機により影響が異なる可能性があります。

① 加工条件変更

難易度 ★★★★★

工具や速度、切り込み量の調整で最適化する方法です。ソフトウェアによっては調整できません。また、調整には高度なノウハウが求められます。

② サポート追加

難易度 ★★★☆☆

薄い箇所にサポートを配置し、加工時のたわみを低減する方法です。大きなブロックが必要となり、コストが大きくなります。サポート配置条件の検討が必要であり、サポート除去の手間もかかります。

③ 同一加工の繰り返し

難易度 ★☆☆☆☆

1回目加工の削り残しを2回目の加工で削りきる方法です。加工時間が単純に2倍になることや、繰り返し精度によるズレの可能性がありますが、最も簡便な方法と言えます。

装着のポイント



① 基本的な装着方法はCAD/CAM冠と同様です。

② 歯面への前処理材(ボンディング材)を照射して使用する場合、前処理材の厚みも考慮してください。

③ CAD/CAMインレー側の前処理で内面処理加算(45点)があります。

④ 遮蔽性のレジセメントは、辺縁が白くなりすぎる傾向があります。

※CAD/CAMインレーの場合、レジセメントが表層に露出するため、KZR-CAD マリモセメントLCは審美性の面で推奨いたしません。

小臼歯インレーには

KZR-CAD HR 2 BG

保険適用

CAD/CAM冠用材料(Ⅱ) 材料点数: 181点



KZR-CAD HR ブロック2 BG

KZR-CAD HR ブロック2 BG GR

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 KZR-CAD HR ブロック2 BG 認証番号: 302AABZX00039000
CAD/CAM冠用材料(Ⅱ) KZR-CAD HR ブロック2 BGy 認証番号: 304AKBZX00009000

大臼歯インレーには

KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA

保険適用

CAD/CAM冠用材料(Ⅲ) 材料点数: 350点



KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシート 認証番号: 229AABZX00114000
CAD/CAM冠用材料(Ⅲ) KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシートz 認証番号: 303AKBZX00111000

管理医療機器 歯科接着用レジセメント(光重合型) KZR-CAD マリモセメントLC 認証番号: 302AABZX00007000

製品や模型、パッケージなどの色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。製品の仕様、外観や容器などは予告なく変更する場合があります。製品を使用するときは必ず最新の電子添文をご確認ください。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

本社: 〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号
TEL. 06-6761-4739(代) FAX. 06-6761-4743
東京・大阪・名古屋・福岡・仙台・高知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
https://www.yamakin-gold.co.jp

● 製品に関するお問い合わせはこちら

テクニカルサポート

(9:00~17:00) サンキュー ヨクック
☎ 0120-39-4929

お取扱店